



TexComputer

Electronic systems for industrial automation



CATALOGUE 4.0



TexComputer

Electronic systems for industrial automation

CONTENTS



04

Power D



06

Power N



08

Power U



10

Power H



12

Power J



14

Power L



16

Power Z



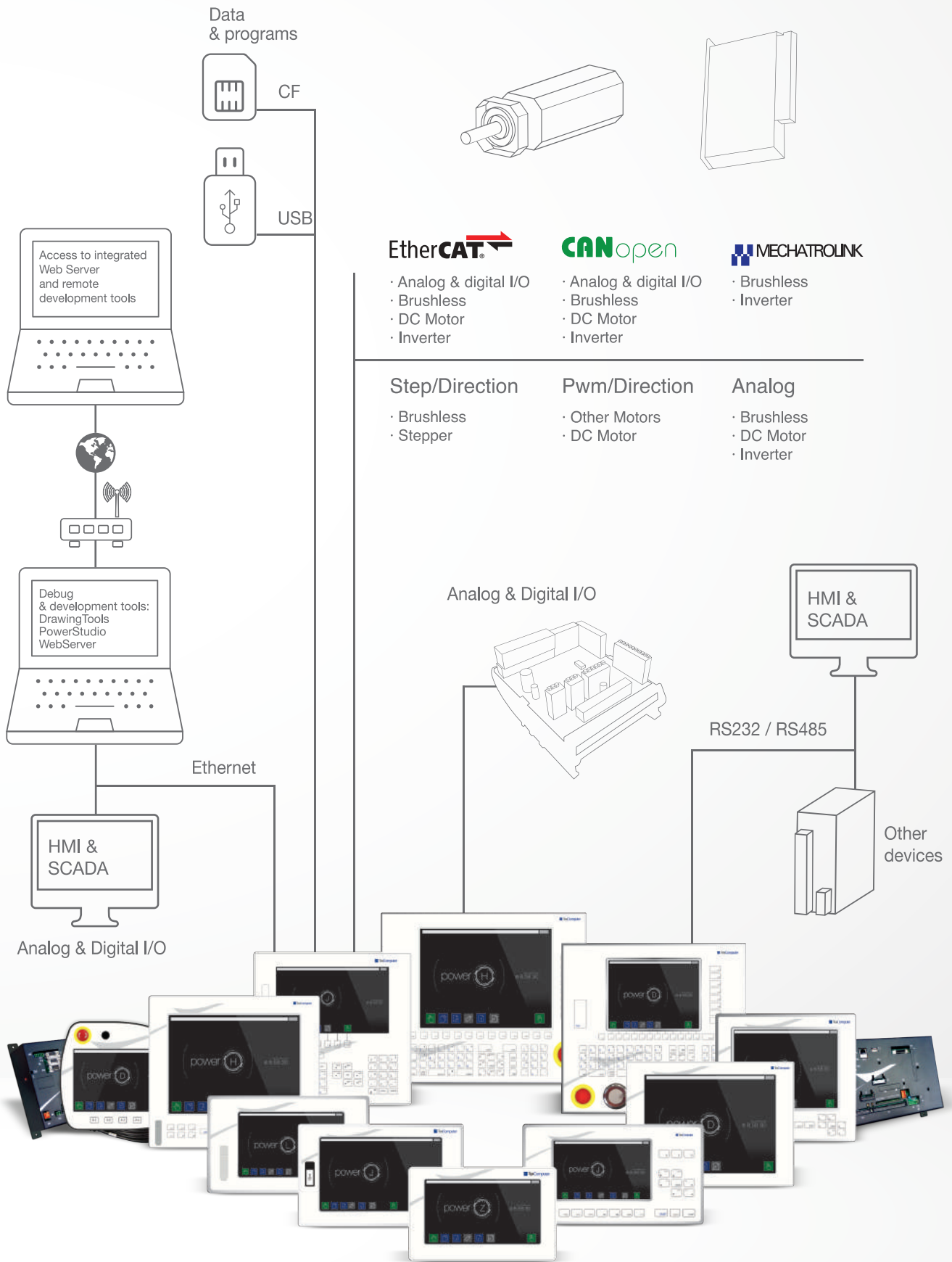
18

Versione Box
Terminale Mobile
HMI Remoto

Risorse Disponibili
Interfaccia HMI

19

Tabella
Riepilogativa



Coil Working & Punch



Pipe Bending



3-5 Axis Milling



Automatic Turning



Marble & Granite Cutting



Thermal Cutting



Textile



Robotic & Handling



Packaging



Industrial Sewing



Bar Working Multitask Saws



Palletizing



Power D



04

Controllo PAC (Programmable Automation Controller) che include funzioni HMI + PLC + Motion Control fino a ventiquattro assi interpolati, estesa connettività al campo inclusi Ethercat e Mechatrolink come opzioni per automazioni dove è richiesta elevata potenza di calcolo, alta velocità di esecuzione e un elevato numero di assi interpolati. Adatto per macchine per packaging, robot delta, scara, cartesiani, macchine a CNC per fresatura, maschiatura, foratura, tornitura, rettifica, taglio tangente per stoffa, pallettizzatori e macchine speciali...

PAC controller (Programmable Automation Controller) including HMI + PLC + Motion Control up to twenty-four interpolated axes, wide connectivity to the field, optional Ethercat and Mechatrolink. It can be used for automations requiring high computing power, high speed of execution and many interpolated axes.

Suitable for packaging machinery, delta, scara and cartesian robots, CNC machines for milling, tapping, drilling, turning, grinding, tangent tissue cutting, palletizers and other special machines...

Campi Applicativi / Application Fields:

- 
Packaging
- 
Roboting & Handling
- 
CNC Machines
- 
Drilling & Milling Machines
- 
Grinding Machines
- 
Tangent Cutting
- 
Palletizing
- 
Industrial Sewing
- 
Special Machines

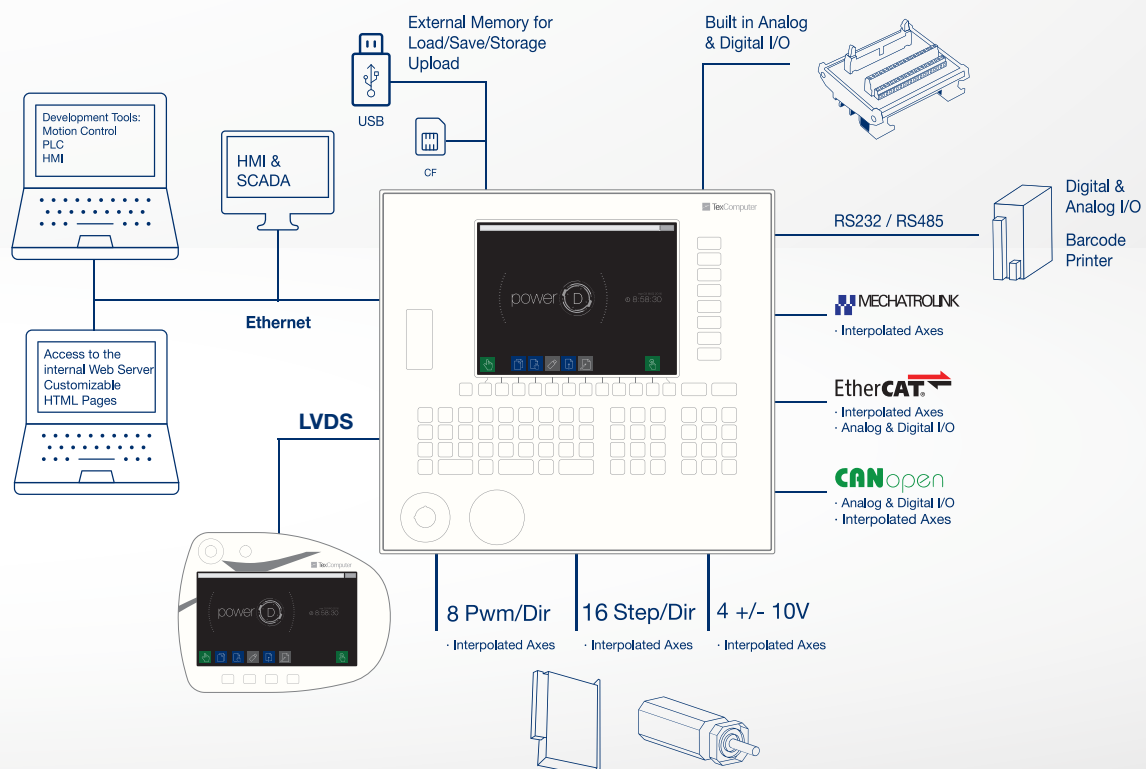
Versioni Disponibili / Available Versions:

- 10,4" XGA CNC
- 15" XGA 28 e 80 tasti
- 15" XGA touch
- Box + Terminale mobile
- Box

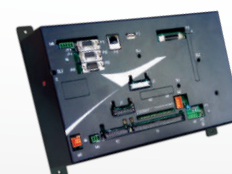


Alimentazione - Power supply	24 VDC
CPU RISC	32 bit / 264 Mhz, dual core
Memoria Flash (che comprende anche il volume F)	
Flash memory (which also includes the volume F)	12 MB
Memoria Flash seriale - Serial Flash memory	16 MB *
Memoria RAM ritentiva con batteria tampone	
Retentive RAM memory battery backedup	16 MB
Memoria RAM volatile interna (ad accesso veloce)	
Internal RAM memory (fast access)	**
Memoria RAM volatile esterna - Non retentive RAM memory	4/8 MB *
Orologio calendario - Calendar clock	Si - Yes
USB	1 tipo 1.1 + 1 tipo 2.0 - 1 type 1.1 + 1 type 2.0
Seriali - Serial port	2 RS232 + 1 RS485
Ethernet 10/100 T - Ethernet 10/100 T port	2 (1 ad accesso veloce) - 2 (1 with fast access)
Can Bus - Can Bus port	3
Master EtherCAT - Master EtherCAT port	*
Master Mechatrolink-II - Master Mechatrolink-II port	Su INT-Mech. * - With INT-Mech. *
SPI (espansione I/O locale) - SPI (for local I/O expansion)	**
Ingressi digitali PNP locali - Local PNP digital inputs	52 espandibili - 52 expandible
Uscite digitali statiche protette PNP 24V - 1A	
Static protected digital outputs 24V-1A	32 espandibili - 32 expandible
Uscite digitali optoisolate non protette 24V-60 mA	
Static non protected digital outputs 24V-60 mA	**
Massimo numero di I/O digitali locali - Maximum local digital I/O	213 (con esp. FDC) - 213 (with FDC exp. card)
Ingressi analogici su scheda madre - Analog inputs on main board	13 da 14bit - 13 with 14 bit resolution
Uscite analogiche +/- 10V da DAC 16 bit	
+/- 10V analog outputs from 16 bit DAC	8
Uscite analogiche +/- 10V da PWM	8* su FDC - 8* on FDC
Uscite PWM - PWM outputs	8+(8* su FDC) - 8+(8* on FDC)
Uscite Frequenza / Segno (Step / Direction) - Step / Direction outputs	16 differenziali* - 16 differential*
Encoder Incrementali 5V Push Pull - 5V Push Pull incremental encoder	8+(8* su FDC) - 8+(8* on FDC)
Encoder Incrementali 5V Line Driver - 5V Line Driver incremental encoder	1 (solo CH A/B) - 1 (CH A/B only)
Encoder Assoluti SSI - Encoder Assoluti SSI	16 *
Assi interpolabili - Interpolated axes	24
Interfaccia LVDS a 36 poli per pannelli remoti	
LVDS interface for remote panels (36 pin conn.)	Si - Yes
Consumo di tempo PID - PID time consumption	10 µS / asse - 10 µS / axis

* Opzionale - Optional - ** Non Disponibile - Not Available



Power N



06

Controllo PAC (Programmable Automation Controller) che include funzioni HMI + PLC + Motion Control fino a ventiquattro assi interpolati, estesa connettività al campo inclusi Ethercat e Mechatrolink come opzioni per automazioni dove è richiesta elevata potenza di calcolo, alta velocità di esecuzione e un elevato numero di assi interpolati. Adatto per macchine per packaging, robot delta, scara, cartesiani, macchine a CNC per fresatura, maschiatura, foratura, tornitura, rettifica, taglio tangente per stoffa, pallettizzatori e macchine speciali...

PAC controller (Programmable Automation Controller) including HMI + PLC + Motion Control up to twenty-four interpolated axes, wide connectivity to the field, optional Ethercat and Mechatrolink. It can be used for automations requiring high computing power, high speed of execution and many interpolated axes. Suitable for packaging machinery, delta, scara and cartesian robots, CNC machines for milling, tapping, drilling, turning, grinding, tangent tissue cutting, palletizers and other special machines ...

Campi Applicativi / Application Fields:



Packaging



Roboting & Handling



CNC Machines



Drilling & Milling Machines



Grinding Machines



Tangent Cutting



Palletizing



Industrial Sewing



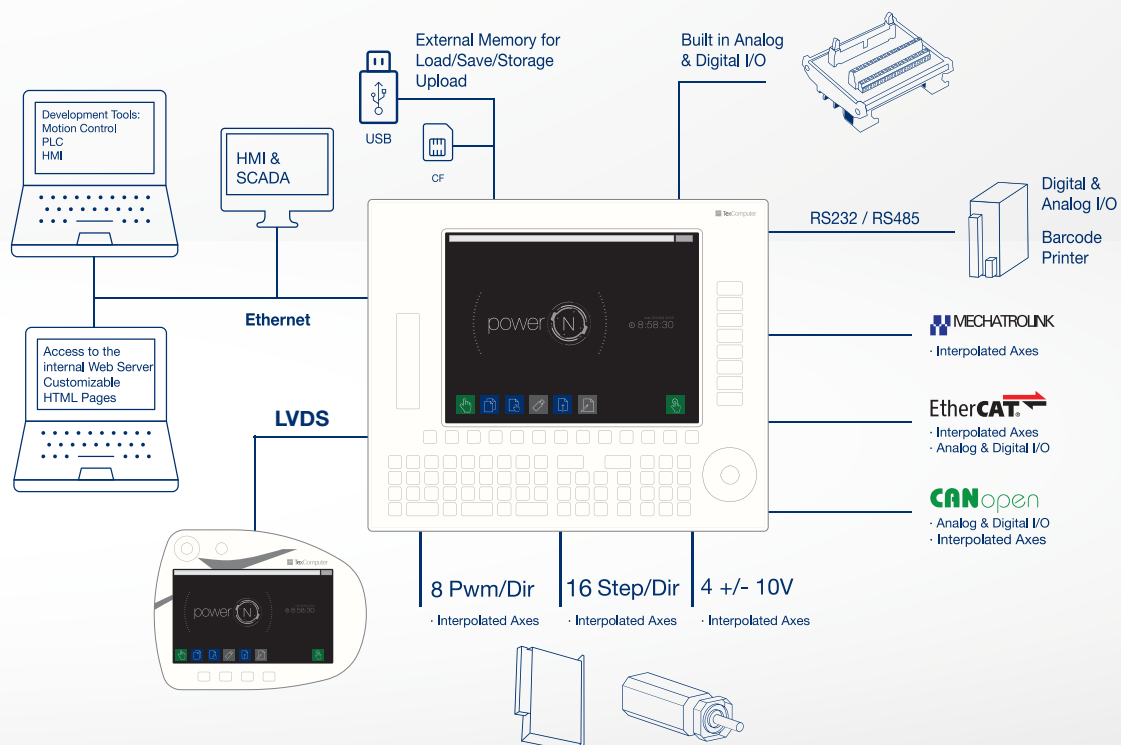
Special Machines

Versioni Disponibili / Available Versions:

- 10,4" XGA CNC
- 15" XGA 28 e 80 tasti
- 15" XGA touch
- Box + Terminale mobile
- Box

Alimentazione - Power supply	24 VDC
CPU RISC	32 bit / 264 Mhz
Memoria Flash (che comprende anche il volume F)	
Flash memory (which also includes the volume F)	8 MB
Memoria Flash seriale - Serial Flash memory	16 MB *
Memoria RAM ritentiva con batteria tampone	
Retentive RAM memory battery backedup	8 MB
Memoria RAM volatile interna (ad accesso veloce)	
Internal RAM memory (fast access)	256Kb
Memoria RAM volatile esterna - Non retentive RAM memory	4/8 MB *
Orologio calendario - Calendar clock	Si - Yes
USB	2 tipo 1.1 - 2 type 1.1
Seriali - Serial port	1 RS232, 1 RS232/RS485
Ethernet 10/100 T - Ethernet 10/100 T port	2
Can Bus - Can Bus port	3
Master EtherCAT - Master EtherCAT port	*
Master Mechatrolink-II - Master Mechatrolink-II port	Su INT-Mech. * - * with INT-Mech.
SPI (espansione I/O locale) - SPI (for local I/O expansion)	No
Ingressi digitali PNP locali - Local PNP digital inputs	52 espandibili - 52 expandible
Uscite digitali statiche protette PNP 24V - 1A	
Static protected digital outputs 24V-1A	33 espandibili - 33 expandible
Uscite digitali optoisolate non protette 24V-60 mA	
Static non protected digital outputs 24V-60 mA	**
Massimo numero di I/O digitali locali - Maximum local digital I/O	213 (con esp. FDC) - 213 (with FDC exp. card)
Ingressi analogici su scheda madre - Analog inputs on main board	13 da 12bit - 13 with 12 bit resolution
Uscite analogiche +/- 10V da DAC 16 bit	
+/- 10V analog outputs from 16 bit DAC	8
Uscite analogiche +/- 10V da PWM	8* su FDC - 8* on FDC
Uscite PWM - PWM outputs	8+(8* su FDC) - 8+(8* on FDC)
Uscite Frequenza / Segno (Step / Direction) - Step / Direction outputs	16 differenziali * - 16 differential*
Encoder Incrementali 5V Push Pull - 5V Push Pull incremental encoder	8+(8* su FDC) - 8+(8* on FDC)
Encoder Incrementali 5V Line Driver - 5V Line Driver incremental encoder	1 (solo CH A/B) - 1 (CH A/B only)
Encoder Assoluti SSI - Encoder Assoluti SSI	16 *
Assi interpolabili - Interpolated axes	16 (24 con la RAM*) - 16 (24 with RAM*)
Interfaccia LVDS a 36 poli per pannelli remoti	
LVDS interface for remote panels (36 pin conn.)	*
Consumo di tempo PID - PID time consumption	10 µS / asse - 10 µS / axis

* Opzionale - Optional - ** Non Disponibile - Not Available



Power U



08

Controllo PAC (Programmable Automation Controller) che include funzioni HMI + PLC + Motion Control fino a dodici assi interpolati, estesa connettività al campo inclusi Ethercat e Mechatrolink come opzioni. Adatto per automazioni dove è richiesta una elevata potenza di calcolo e alta velocità di esecuzione quali macchine per packaging, robot delta, scara, cartesiani, macchine a CNC per fresatura, maschiatura, foratura, tornitura, rettifica, taglio tangente per stoffa, pallettizzatori, cucitrici e macchine speciali...

PAC controller (Programmable Automation Controller) including HMI + PLC + Motion Control up to twelve interpolated axes, wide connectivity to the field, optional Ethercat and Mechatrolink. Suitable for automated systems requiring high computing power and high speed of execution such as packaging machines, delta, scara and cartesian robots, CNC machines for milling, tapping, drilling, turning, grinding, tangent cutting, palletizers, sewing machines and otherspecial machines...

Campi Applicativi / Application Fields:



Packaging



Roboting & Handling



CNC Machines



Drilling & Milling Machines



Grinding Machines



Tangent Cutting



Palletizing



Industrial Sewing



Special Machines

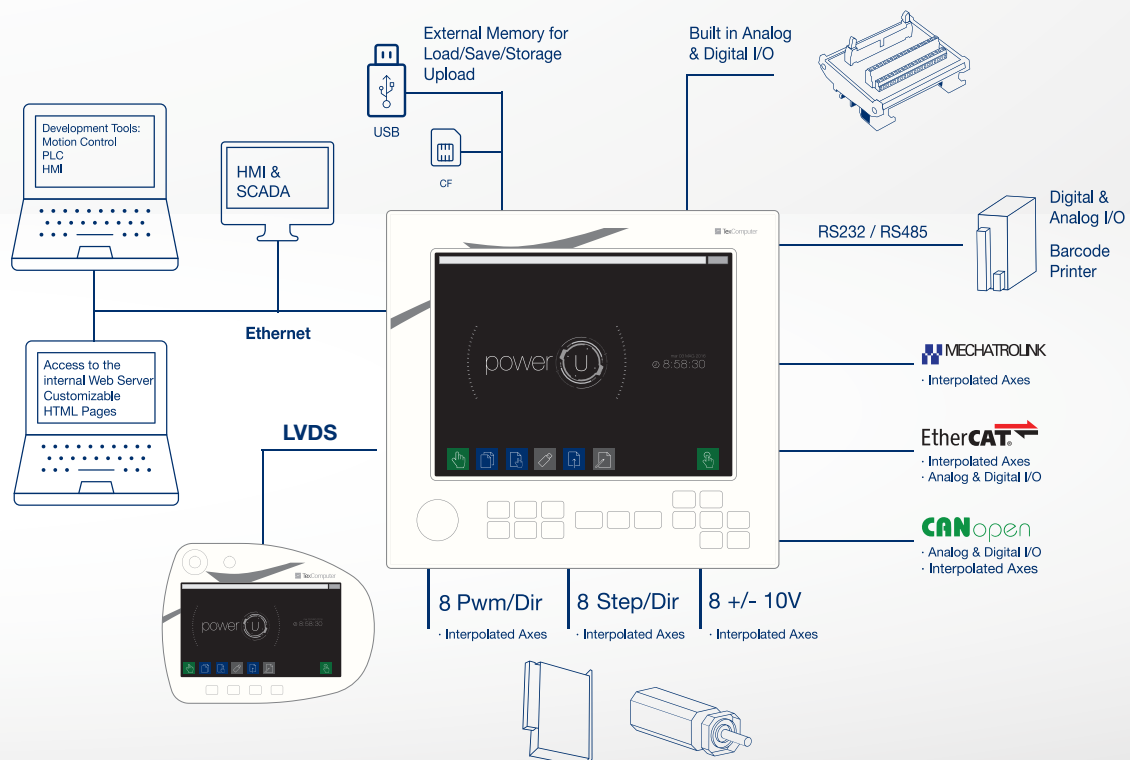
Versioni Disponibili / Available Versions:

- 10" SVGA 16 tasti
- 10" WSVGA 56 tasti
- 10,4" XGA CNC
- 15" XGA touch, 28 e 80 tasti
- Box + Terminale mobile
- Box



Alimentazione - Power supply	24 VDC
CPU RISC	32 bit / 264 Mhz, dual core
Memoria Flash (che comprende anche il volume F)	
Flash memory (which also includes the volume F)	16 MB
Memoria Flash seriale - Serial Flash memory	16 Mbyte* - 16 Mbyte*
Memoria RAM ritentiva con batteria tampone	
Retentive RAM memory battery backedup	8 MB
Memoria RAM volatile interna (ad accesso veloce)	
Internal RAM memory (fast access)	512 KB
Memoria RAM volatile esterna - Non retentive RAM memory	No
Orologio calendario - Calendar clock	Si - Yes
USB	1 tipo 1.1 + 1 tipo 2.0 - 1 type 1.1 + 1 type 2.0
Seriali - Serial port	2 RS232 + 1 RS485 - 2 RS232 + 1 RS485
Ethernet 10/100 T - Ethernet 10/100 T port	2 (1 ad accesso veloce) - 2 (1 with fast access)
Can Bus - Can Bus port	2
Master EtherCAT - Master EtherCAT port	*
Master Mechatrolink-II - Master Mechatrolink-II port	Su INT-Mech.* - with INT-Mech.
SPI (espansione I/O locale) - SPI (for local I/O expansion)	No
Ingressi digitali PNP locali - Local PNP digital inputs	41, 33, 25 espandibili - 41, 33, 25 expandable
Uscite digitali statiche protette PNP 24V - 1A	
Static protected digital outputs 24V-1A	16, 24, 32 espandibili - 16, 24, 32 expandable
Uscite digitali optoisolate non protette 24V-60 mA	
Static non protected digital outputs 24V-60 mA	2
Massimo numero di I/O digitali locali - Maximum local digital I/O	154 (con esp. FDC) - 154 (with FDC exp. Card)
Ingressi analogici su scheda madre - Analog inputs on main board	15 da 14bit - 15 with 14 bit resolution
Uscite analogiche +/- 10V da DAC 16 bit	
+/- 10V analog outputs from 16 bit DAC	4* su INT-DAC - 4* on INT-DAC
Uscite analogiche +/- 10V da PWM	4
Uscite PWM - PWM outputs	8
Uscite Frequenza / Segno (Step / Direction) - Step / Direction outputs	8 differenziali* - 8 differential*v
Encoder Incrementali 5V Push Pull - 5V Push Pull incremental encoder	4
Encoder Incrementali 5V Line Driver - 5V Line Driver incremental encoder	4
Encoder Assoluti SSI - Encoder Assoluti SSI	8*
Assi interpolabili - Interpolated axes	12
Interfaccia LVDS a 36 poli per pannelli remoti	
LVDS interface for remote panels (36 pin conn.)	Si - Yes
Consumo di tempo PID - PID time consumption	15 µS / asse - 15 µS / axis

* Opzionale - Optional - ** Non Disponibile - Not Available



Power H



10



Controllo PAC (Programmable Automation Controller) che include funzioni HMI + PLC + Motion Control fino a quattro assi interpolati, estesa connettività al campo inclusi Ethercat e Mechatrolink come opzioni. Adatto per automazioni dove è richiesta una elevata potenza di calcolo e alta velocità di esecuzione quali macchine per packaging, robot delta, scara, cartesiani, macchine a CNC per fresatura, maschiatura, foratura, tornitura, rettifica, taglio tangente per stoffa pallettizzatori, cucitrici e macchine speciali...

PAC controller (Programmable Automation Controller) including HMI + PLC + Motion Control up to four interpolated axes, wide connectivity to the field, optional Ethercat and Mechatrolink. Suitable for automated systems requiring high computing power and high speed of execution such as packaging machines, delta, scara and cartesian robots, CNC machines for milling, tapping, drilling, turning, grinding, tangent cutting, palletizing, sewing machines and other special machines ...

Campi Applicativi / Application Fields:



Packaging



Roboting & Handling



CNC Machines



Drilling & Milling Machines



Grinding Machines



Tangent Cutting



Palletizing



Industrial Sewing



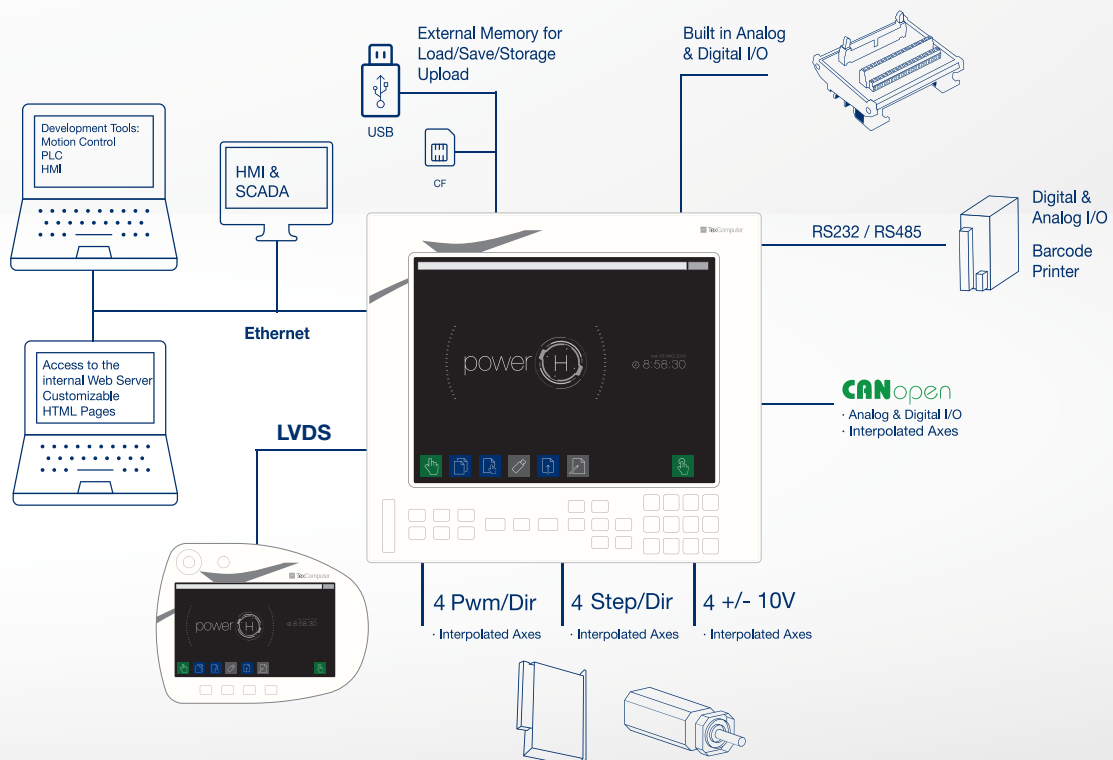
Special Machines

Versioni Disponibili / Available Versions:

- 10" SVGA 16 tasti
- 10" WSVGA 56 tasti
- 10,4" XGA CNC
- 15" XGA touch, 28 e 80 tasti
- Box + Terminale mobile
- Box

Alimentazione - Power supply	24 VDC
CPU RISC	32 bit / 264 Mhz, dual core
Memoria Flash (che comprende anche il volume F)	
Flash memory (which also includes the volume F)	16 MB
Memoria Flash seriale - Serial Flash memory	16 Mbyte*
Memoria RAM ritentiva con batteria tampone	
Retentive RAM memory battery backedup	8 MB
Memoria RAM volatile interna (ad accesso veloce)	
Internal RAM memory (fast access)	512 KB
Memoria RAM volatile esterna - Non retentive RAM memory	No
Orologio calendario - Calendar clock	Sì - Yes
USB	1 tipo 1.1 + 1 tipo 2.0 - 1 type 1.1 + 1 type 2.0
Seriali - Serial port	2 RS232 + 1 RS485
Ethernet 10/100 T - Ethernet 10/100 T port	1 + 1*
Can Bus - Can Bus port	2
Master EtherCAT - Master EtherCAT port	No
Master Mechatrolink-II - Master Mechatrolink-II port	No
SPI (espansione I/O locale) - SPI (for local I/O expansion)	Sì - Yes
Ingressi digitali PNP locali - Local PNP digital inputs	17, esp. a 33 - 17, exp. to 33
Uscite digitali statiche protette PNP 24V - 1A	
Static protected digital outputs 24V-1A	8 da 0,6A, esp. a 24 - 8 with 0,6A, exp. to 24
Uscite digitali optoisolate non protette 24V-60 mA	
Static non protected digital outputs 24V-60 mA	4
Massimo numero di I/O digitali locali - Maximum local digital I/O	61 (con esp. INT-SPI) - 61 (with INT-SPI exp. Card)
Ingressi analogici su scheda madre - Analog inputs on main board	9 da 14 bit - 9 with 14 bit resolution
Uscite analogiche +/- 10V da DAC 16 bit	
+/- 10V analog outputs from 16 bit DAC	4
Uscite analogiche +/- 10V da PWM	**
Uscite PWM - PWM outputs	6
Uscite Frequenza / Segno (Step / Direction) - Step / Direction outputs	6 in alternativa alle PWM - 6 as alternative to PWM
Encoder Incrementali 5V Push Pull - 5V Push Pull incremental encoder	**
Encoder Incrementali 5V Line Driver - 5V Line Driver incremental encoder	4+(1 solo CH A/B) - 4+(1 CH A/B only)
Encoder Assoluti SSI - Encoder Assoluti SSI	**
Assi interpolabili - Interpolated axes	4
Interfaccia LVDS a 36 poli per pannelli remoti	
LVDS interface for remote panels (36 pin conn.)	Sì - Yes
Consumo di tempo PID - PID time consumption	15 µS / asse - 15 µS / axis

* Opzionale - Optional - ** Non Disponibile - Not Available



Power J



12

Controllo PAC (Programmable Automation Controller) che include funzioni HMI + PLC + Motion Control fino a quattro assi interpolati, estesa connettività al campo, adatto per automazioni quali macchine a CNC per la lavorazione del metallo, legno, marmo, pantografi, foratrici, maschiatrici, frese, torni, pallettizzatori e altre macchine speciali...

PAC controller (Programmable Automation Controller) including HMI + PLC + Motion Control up to four interpolated axes, wide connectivity to the field, suitable for automations such as CNC machines to process metal, wood, marble, pantographs, drilling, tapping, milling machines, lathes, palletizers and other special machines...

Campi Applicativi / Application Fields:



CNC Machines



Metal, Wood, Marble Processing Machines



Pantographs



Drilling & Milling Machines



Lathes Machines



Palletizing



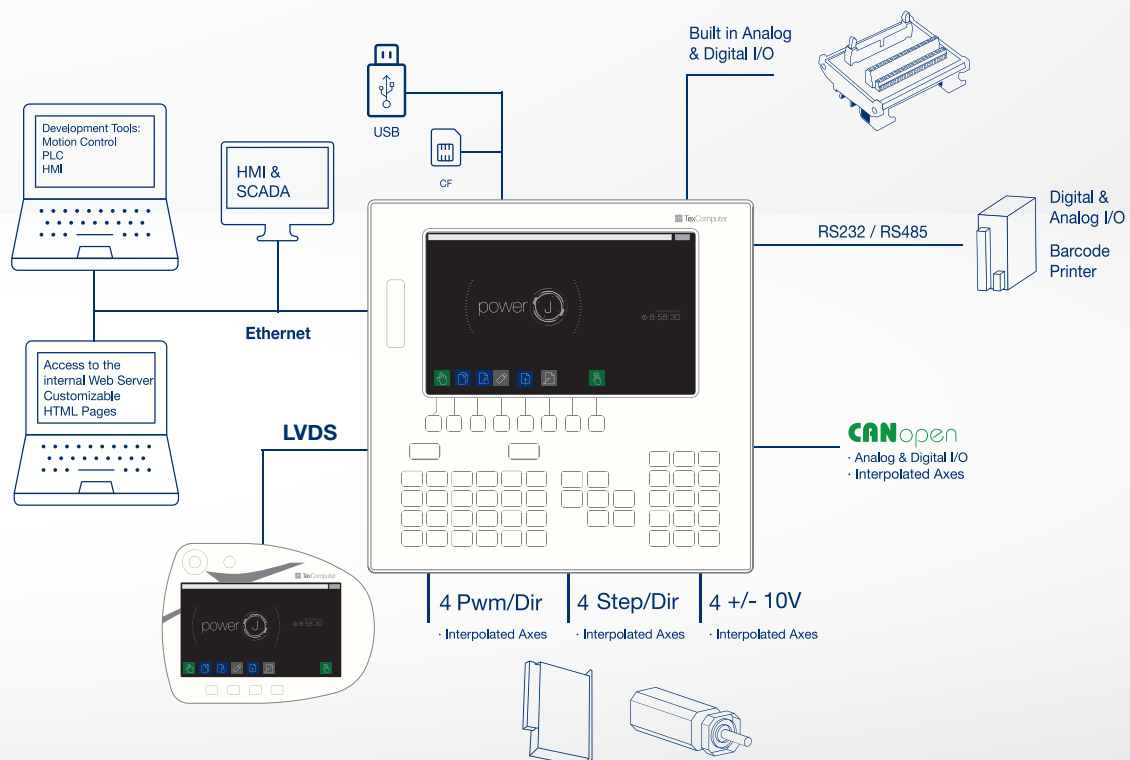
Special Machines

Versioni Disponibili / Available Versions:

- 7" WVGA solo touch o con 20 tasti
- 10" WSVGA touch o con 56 tasti
- 15" XGA touch o con 28 tasti
- Box + Terminale mobile
- Box

Alimentazione - Power supply	24 VDC
CPU RISC	32 bit / 132 MHz
Memoria Flash (che comprende anche il volume F)	
Flash memory (which also includes the volume F)	11 MB
Memoria Flash seriale - Serial Flash memory	No
Memoria RAM ritentiva con batteria tampone	
Retentive RAM memory battery backedup	4 MB (8 MB*)
Memoria RAM volatile interna (ad accesso veloce)	
Internal RAM memory (fast access)	128 Kbyte
Memoria RAM volatile esterna - Non retentive RAM memory	No
Orologio calendario - Calendar clock	Sì - Yes
USB	1 tipo 1.1 + 1 tipo 2.0* - 1 type 1.1 + 1 type 2.0*†
Seriali - Serial port	1 RS232, 1 RS232/RS485
Ethernet 10/100 T - Ethernet 10/100 T port	1
Can Bus - Can Bus port	1+(1*)
Master EtherCAT - Master EtherCAT port	No
Master Mechatrolink-II - Master Mechatrolink-II port	No
SPI (espansione I/O locale) - SPI (for local I/O expansion)	Sì - Yes
Ingressi digitali PNP locali - Local PNP digital inputs	24, esp. a 40 - 24, expandable to 40
Uscite digitali statiche protette PNP 24V - 1A	
Static protected digital outputs 24V-1A	16 da 0,6A, esp. a 32 - 16 with 0,6A, exp. to 32
Uscite digitali optoisolate non protette 24V-60 mA	
Static non protected digital outputs 24V-60 mA	4
Massimo numero di I/O digitali locali - Maximum local digital I/O	76 (con esp. INT-SPI) - 76 (with INT-SPI exp. Card)
Ingressi analogici su scheda madre - Analog inputs on main board	12 da 12 bit - 12 with 12 bit resolution
Uscite analogiche +/- 10V da DAC 16 bit	
+/- 10V analog outputs from 16 bit DAC	**
Uscite analogiche +/- 10V da PWM	4
Uscite PWM - PWM outputs	4
Uscite Frequenza / Segno (Step / Direction) - Step / Direction outputs	4 in alternativa alle PWM - 4 as alternative to PWM
Encoder Incrementali 5V Push Pull - 5V Push Pull incremental encoder	**
Encoder Incrementali 5V Line Driver - 5V Line Driver incremental encoder	4
Encoder Assoluti SSI - Encoder Assoluti SSI	**
Assi interpolabili - Interpolated axes	4
Interfaccia LVDS a 36 poli per pannelli remoti	
LVDS interface for remote panels (36 pin conn.)	Sì - Yes
Consumo di tempo PID - PID time consumption	20 µS / asse - 20 µS / axis

* Opzionale - Optional - ** Non Disponibile - Not Available



Power L



14

Controllo PAC (Programmable Automation Controller) che include funzioni HMI + PLC + Motion Control fino a due assi interpolati, estesa connettività al campo, adatto per piccole e medie automazioni quali troncatrici, macchine avvolgitrici, sistemi di verniciatura, macchine per calzature e lavorazione della pelle, distributori automatici, piccole macchine a CNC, sistemi di supervisione, banchi di collaudo, nastri trasportatore, teste di maschiatura e foratura, tavole girevoli, macchine speciali...

PAC controller (Programmable Automation Controller) including HMI + PLC + Motion Control up to two interpolated axes, wide connectivity to the field, suitable for small and medium automations such as saws, winding machines, painting systems, machines for footwear and leather processing, vending machines, small CNC machines, monitoring systems, test benches, conveyors, tapping and drilling heads, rotary tables, special machines...

Campi Applicativi / Application Fields:

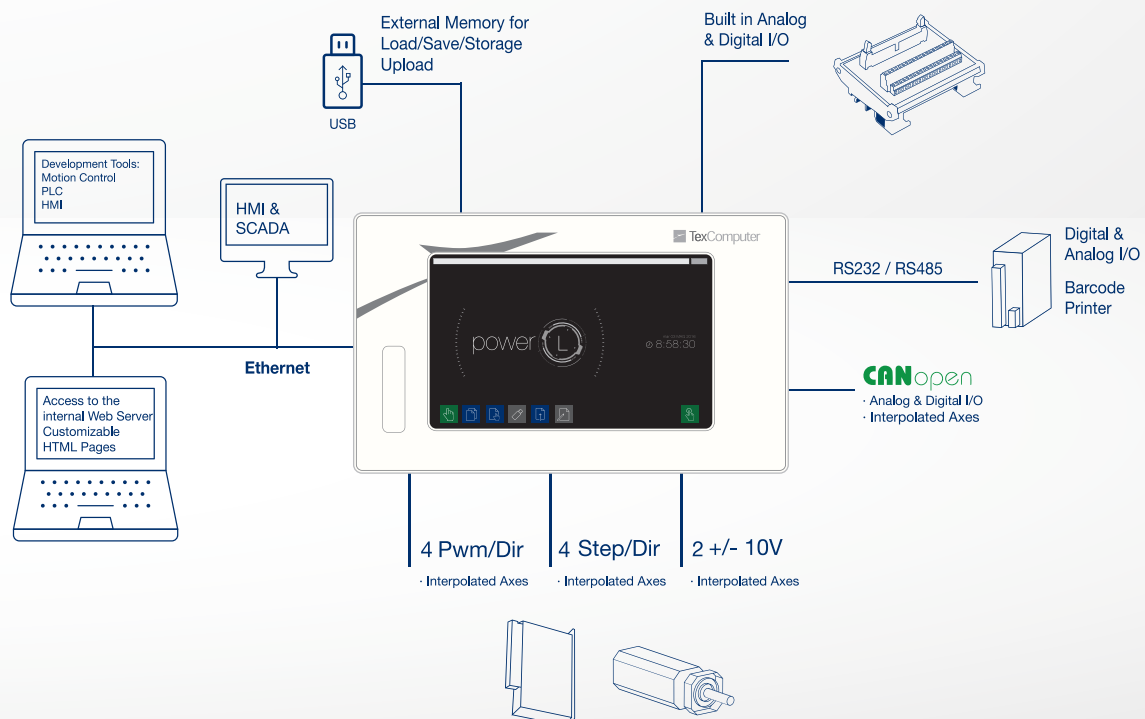


Versioni Disponibili / Available Versions:

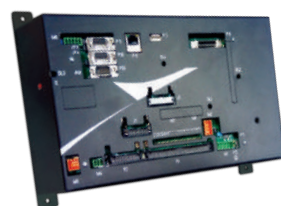
7" WVGA touch
7" WVGA con 20 tasti
Box

Alimentazione - Power supply	24 VDC
CPU RISC	32 bit / 132 MHz
Memoria Flash (che comprende anche il volume F)	
Flash memory (which also includes the volume F)	11 MB
Memoria Flash seriale - Serial Flash memory	No
Memoria RAM ritentiva con batteria tampone	
Retentive RAM memory battery backedup	4 MB (8 MB*)
Memoria RAM volatile interna (ad accesso veloce)	
Internal RAM memory (fast access)	128 Kbyte
Memoria RAM volatile esterna - Non retentive RAM memory	No
Orologio calendario - Calendar clock	*
USB	1 tipo 1.1 - 1 type 1.1
Seriali - Serial port	1 RS232, 1 RS232/RS485
Ethernet 10/100 T - Ethernet 10/100 T port	1
Can Bus - Can Bus port	1
Master EtherCAT - Master EtherCAT port	No
Master Mechatrolink-II - Master Mechatrolink-II port	No
SPI (espansione I/O locale) - SPI (for local I/O expansion)	Sì - Yes
Ingressi digitali PNP locali - Local PNP digital inputs	16, esp. a 32 - 16, exp. to 32
Uscite digitali statiche protette PNP 24V - 1A	
Static protected digital outputs 24V-1A	8 da 0,6A, esp. a 24 - 8 with 0,6A, exp. to 24
Uscite digitali optoisolate non protette 24V-60 mA	
Static non protected digital outputs 24V-60 mA	4
Massimo numero di I/O digitali locali - Maximum local digital I/O	60 (con esp. INT-SPI) - 60 (with INT-SPI exp. Card)
Ingressi analogici su scheda madre - Analog inputs on main board	10 da 12bit - 10 with 12 bit resolution
Uscite analogiche +/- 10V da DAC 16 bit	
+/- 10V analog outputs from 16 bit DAC	**
Uscite analogiche +/- 10V da PWM	2
Uscite PWM - PWM outputs	4
Uscite Frequenza / Segno (Step / Direction) - Step / Direction outputs	4 in alternativa alle PWM - 4 as alternative to PWM
Encoder Incrementali 5V Push Pull - 5V Push Pull incremental encoder	**
Encoder Incrementali 5V Line Driver - 5V Line Driver incremental encoder	2
Encoder Assoluti SSI - Encoder Assoluti SSI	**
Assi interpolabili - Interpolated axes	4
Interfaccia LVDS a 36 poli per pannelli remoti	
LVDS interface for remote panels (36 pin conn.)	**
Consumo di tempo PID - PID time consumption	20 µS / asse - 20 µS / axis

* Opzionale - Optional - ** Non Disponibile - Not Available



Power Z



16

Controllo PAC (Programmable Automation Controller) che include funzioni HMI + PLC + Motion Control come posizionario, estesa connettività al campo, adatto per piccole automazioni quali troncatrici, macchine avvolgitrici, sistemi di verniciatura, macchine per calzature e lavorazione della pelle, distributori automatici, piccole macchine a CNC, sistemi di supervisione, tavole girevoli, macchine speciali...

PAC controller (Programmable Automation Controller) including HMI + PLC + Motion Control as positioner, wide connectivity to the field, suitable for small automations such as saws, winding machines, painting systems, machines for footwear and leather processing, vending machines, small CNC machines, supervisor systems, rotary tables, special machines..

Campi Applicativi / Application Fields:

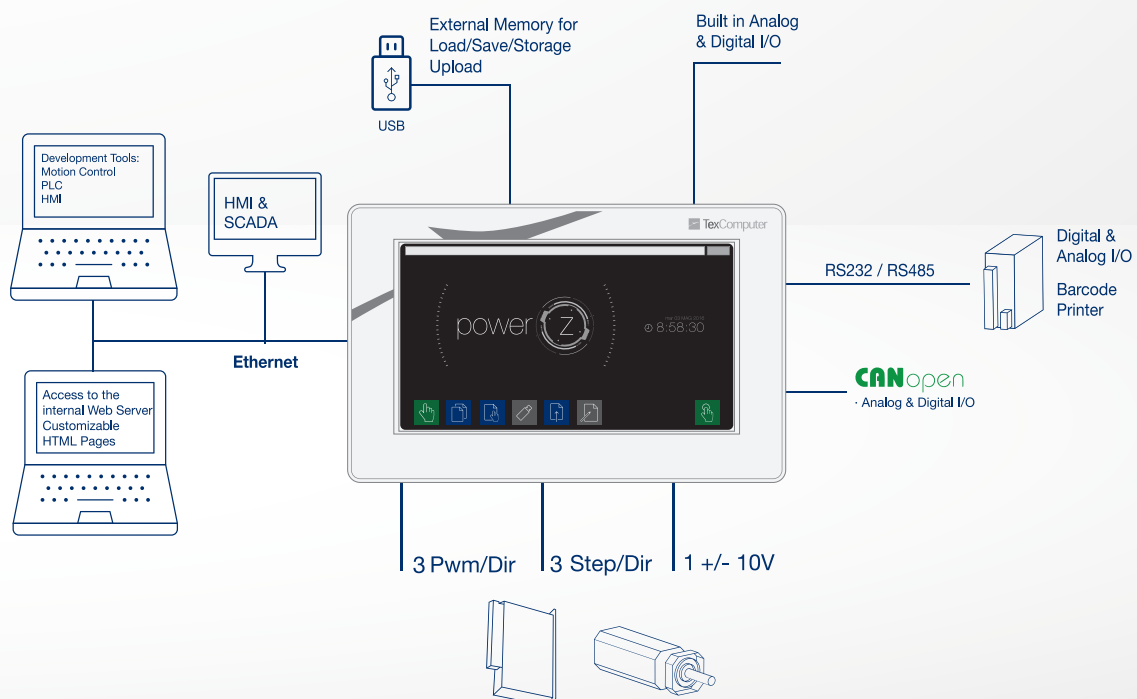
-  Bar Working Multitread Saws
-  Winding Machines
-  Painting Systems
-  Shoes & leather Machines
-  Vending Machines
-  CNC Machines
-  Supervising Systems
-  Rotary Tables
-  Special Machines

Versioni Disponibili / Available Versions:

7" WWGA small Box

Alimentazione - Power supply	24 VDC
CPU RISC	32 bit / 264 Mhz, dual core
Memoria Flash (che comprende anche il volume F)	
Flash memory (which also includes the volume F)	8 MB
Memoria Flash seriale - Serial Flash memory	No
Memoria RAM ritentiva con batteria tampone	
Retentive RAM memory battery backedup	2 MB (MRAM*)
Memoria RAM volatile interna (ad accesso veloce)	
Internal RAM memory (fast access)	512 KB
Memoria RAM volatile esterna - Non retentive RAM memory	No
Orologio calendario - Calendar clock	No
USB	1 tipo 2.0 (solo presa posteriore) 1 type 2.0 (rear connector only)
Seriali - Serial port	2 RS232 + 1 RS485
Ethernet 10/100 T - Ethernet 10/100 T port	1
Can Bus - Can Bus port	1
Master EtherCAT - Master EtherCAT port	No
Master Mechatrolink-II - Master Mechatrolink-II port	No
SPI (espansione I/O locale) - SPI (for local I/O expansion)	Sì - Yes
Ingressi digitali PNP locali - Local PNP digital inputs	10, esp. a 26 - 10, exp. to 26
Uscite digitali statiche protette PNP 24V - 1A	
Static protected digital outputs 24V-1A	8 da 0,35A, esp. a 24 - 8 with 0,35A, exp. to 24
Uscite digitali optoisolate non protette 24V-60 mA	
Static non protected digital outputs 24V-60 mA	2
Massimo numero di I/O digitali locali - Maximum local digital I/O	52 (con esp. INT-SPI) - 52 (with INT-SPI exp. Card)
Ingressi analogici su scheda madre - Analog inputs on main board	5 da 14bit - 5 with 14 bit resolution
Uscite analogiche +/- 10V da DAC 16 bit	
+/- 10V analog outputs from 16 bit DAC	**
Uscite analogiche +/- 10V da PWM	1
Uscite PWM - PWM outputs	3
Uscite Frequenza / Segno (Step / Direction) - Step / Direction outputs	3 in alternativa alle PWM - 3 as alternative to PWM
Encoder Incrementali 5V Push Pull - 5V Push Pull incremental encoder	**
Encoder Incrementali 5V Line Driver - 5V Line Driver incremental encoder	1+(1 solo CH A/B) - 1+(1 CH A/B only)
Encoder Assoluti SSI - Encoder Assoluti SSI	**
Assi interpolabili - Interpolated axes	No
Interfaccia LVDS a 36 poli per pannelli remoti	
LVDS interface for remote panels (36 pin conn.)	**
Consumo di tempo PID - PID time consumption	15 µS / asse - 15 µS / axis

* Opzionale - Optional - ** Non Disponibile - Not Available



Versione Box / Box Version

Quando all'HMI ci pensa il PC.

Se per utilizzare al meglio la macchina è richiesto l'impiego frequente di programmi di CAD/CAM che rendono necessaria la presenza a bordo macchina di un PC, diventa ovvio cercare di utilizzare il PC anche come interfaccia operatore. Per questo mettiamo a disposizione di queste applicazioni la versione Box di ogni membro della Famiglia Power; tale versione si caratterizza dalla sostituzione del pannello frontale di supporto al display con un fondo di chiusura dotato degli occhielli per il fissaggio a parete del controllore. Per facilitare il collegamento del controllore Box a dispositivi di supervisione o agli HMI esterni, sono disponibili le seguenti funzionalità: Protocollo MODBUS RTU master/slave su linea seriale, Protocollo MODBUS TCP/IP slave su Ethernet, Funzioni WEB server da installare nel disco F, Libreria di funzioni TexCommunication per PC con Windows, Funzioni OPC Server per PC con Windows.

When PC sees to HMI.

Often, for a better use of the machine CAD/CAM programs require a PC on the machine, which also becomes the user's interface. For this reason the box version of each product of the Power family is available for these applications; this version is characterized by the replacement of the front panel, which supports the display, with a metal sheet with holes to fix it to the wall of the electrical panel. In order to make the connection easier between the box controller and supervision devices or external HMI, the following functions are available:

MODBUS RTU master/slave protocol on serial line, MODBUS TCP/IP slave protocol on Ethernet, WEB server functions, TexCommunication functions library for Windows PC, OPC Server functions for Windows PC.

Terminale Mobile / Mobile Terminal

Se l'HMI serve anche in campo. Un'apprezzato accessorio dei controllori dotati di interfaccia LVDS è il terminale mobile che viene equipaggiato con un display touch da 10" WSVGA gestito direttamente dal sistema operativo del controllore. Questa soluzione è applicabile sia ai controllori in versione Box che a quelli da pannello equipaggiati con un display con risoluzione WSVGA in quanto, su entrambi i display, viene visualizzata esattamente la stessa schermata. Il terminale, che è ingegnerizzato in un'ergonomica custodia in ABS antiurto con presenti a bordo il fungo di emergenza ed il pulsante di "uomo morto", viene fornito con un cavo flessibile lungo 10 metri.

If HMI is also necessary on the field. An appreciated accessory for the controllers with LVDS interface is the mobile terminal with a 10" WSVGA touch display managed directly by the controller's operative system.

This solution can be applied both to controllers in box version and the ones with a panel with WSVGA resolution display because both displays will report the same screen.

The terminal, which is engineered in an ergonomic ABS shockproof case with an emergency button and a "dead man" button on board, is supplied with a flexible cable 10 metres long.

HMI Remoto / Remote HMI

Se l'HMI è fissato su un pendente. Per agevolare la collocazione dell'interfaccia operatore a bordo di strutture pendenti sorrette da bracci articolati, tutti i controllori della famiglia Power dotati di interfaccia LVDS possono remotare il display touch screen, la presa USB e fino a 4 tasti tramite un unico cavo speciale per posa mobile della lunghezza massima di 10 m.

If HMI is fixed on a pendent. To place easily the user's interface on pendant structures supported by articulated arms, all the controllers of the Power family which are provided of a LVDS interface, can remote the touch screen display, the USB port and up to 4 keys with a sole special mobile laying cable maximum 10 metres long.

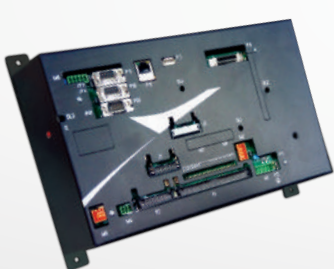


Tabella riepilogativa / Summary Table

Risorse disponibili - Available resources

	Assi Interpolati <i>Interpolated axes</i>	Max I/O digitali <i>Max digital I/O</i>	Max I/O analogici <i>Max analog I/O</i>	Encoder	Porte seriali <i>Serial ports</i>	CANopen	MECHATROLINK	EtherCAT
Power D	16 (+ 8*)	213	13+8 (I+O)	8 (+ 8*)	2 RS232 + 1 RS485	3	*	*
Power N	16 (+ 8*)	213	13+8 (I+O)	8 (+ 8*)	1 RS232 + 1 RS232/485	3	*	*
Power U	12	154	15+8 (I+O)	8	2 RS232 + 1 RS485	2	*	*
Power H	4	57	9+4 (I+O)	4+1	2 RS232 + 1 RS485	2	**	**
Power J	4	76	12+4 (I+O)	4	1 RS232 + 1 RS232/485	1 (+ 1*)	**	**
Power L	4	60	11+2 (I+O)	2	1 RS232 + 1 RS232/485	1 (+ 1*)	**	**
Power Z	**	50	3+1 (I+O)	1	2 RS232 + 1 RS485	1+1	**	**

Dotazioni comuni: 1 porta Ethernet 10/100T (2 su Power D/N/U), 1 porta USB (2 su Power D/N/U/H)

Basic resources: 1 Ethernet 10/100T (2 on Power D/N/U), 1 USB port (2 on Power D/N/U/H)

* Opzionale - *Optional* - ** Non Disponibile - *Not Available*

19

Interfaccia HMI - HMI Interface

			POWER D	POWER N	POWER U	POWER H	POWER J	POWER L	POWER Z
<i>Pannello - Panel</i>									
7" WVGA	small	197x125	-	-	-	-	-	-	√
7" WVGA	touch touch	243x146	-	-	-	-	√	√	-
7" WVGA	20 tasti 20 keys	243x146	-	-	-	-	√	√	-
10" SVGA	16 tasti 16 keys	290x270	-	-	√	√	√	-	-
10" WSVGA	touch touch	310x192	-	-	-	√	√	-	-
10" WSVGA	56 tasti 56 keys	310x300	-	-	√	√	√	-	-
10" XGA CNC	80 tasti 80 keys	434x400	√	√	√	√	-	-	-
15" XGA	touch touch	398x296	√	√	√	√	√	-	-
15" XGA	28 tasti 28 keys	400x355	√	√	√	√	√	-	-
15" XGA	80 tasti 80 keys	490x400	√	√	√	√	-	-	-



FomIndustrie
FomFrance
FomChina
FomIndia

FomRussia
FomRomânia
FomUSA
FomTurkey

FomEspaña
Comall
profteQ
FST

Rim
Mag+



 **TexComputer**
Electronic systems for industrial automation

Sede Legale e Amministrativa:
47841 Cattolica (RN) - Via Mercadante, 35 - Italy
Tel. +39 0541 832511 - Fax +39 0541 832519

Ufficio Tecnico:
48018 Faenza (RA) - Corso Mazzini, 116 - Italy

Ufficio Area Nord:
20025 Legnano (MI) - Via Asti, 25 - Italy
Tel. +39 0331 456053 - Fax / Tel. +39 0331 458153

www.texcomputer.com - commerciale@texcomputer.com

